

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

SERVIÇO TÉCNICOS ESPECIALIZADOS PARA FORNECIMENTO DE PROJETO DE FABRICAÇÃO E EXECUÇÃO DE ESCADA E RAMPA PARA ACESSO AO MEZANINO METÁLICO DA SALA DE RF DO SIRIUS.

1. Objetivo:

A presente Especificação Técnica tem por objetivo realizar a contratação de empresa(s) especializada(s) em:

- Elaboração de projeto executivo/fabricação de escada e passarela de acesso com emissão de ART;
- Fornecimento, fabricação e montagem de estrutura metálica para escada e passarela de acesso ao mezanino metálico da sala de RF.

2. Objeto:

O escopo da contratada compreende:

- Execução e apresentação de projeto executivo/fabricação de escada e rampa de acesso para mezanino da sala de RF, de acordo com as normas.
- Necessário considerar guarda-corpo de proteção nas duas laterais da escada e da passarela.
- Necessário considerar premissas NR12.
- Seguir com dimensões especificadas nos projetos em anexo.
- Especificação pintura:

ESPECIFICAÇÃO PARA PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA:

CLASSIFICAÇÃO - CATEGORIA DE CORROSIVIDADE: C2-I (PARA AMBIENTES INTERNOS).

DECAPAGEM MECÂNICA AO GRAU SA 2 ½ EM CONFORMIDADE COM A NORMA SSPC SP 10.

APLICAÇÃO DE UMA DEMÃO DE PRIMÁRIO DE EPOXY RICO EM ZINCO (ZN > 90%) COM UMA ESPESSURA MÍNIMA DE PELÍCULA DE TINTA SECA DE 40 MICRA.

APLICAÇÃO DE UMA DEMÃO DE TINTA INTERMÉDIA EPOXIDICA DE ALTA ESPESSURA, COM UMA ESPESSURA MÍNIMA DA PELÍCULA DE TINTA SECA DE 70 MICRA.

APLICAÇÃO DE UMA DEMÃO DE TINTA DE ACABAMENTO À BASE DE RESINA DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO DE 2 COMPONENTES. A ESPESSURA FINAL MÍNIMA DA PELÍCULA DE TINTA SECA É 50 MICRA.

ESPESSURA DA PELÍCULA SECA = 160 MICROMETRO COM VIDA ÚTIL ESTIMADA DE 8 A 15 ANOS.

ATENÇÃO: O ESQUEMA DE PINTURA DESCRITO ACIMA PODE SER SUBSTITUÍDO POR PINTURA ELETROSTÁTICA.

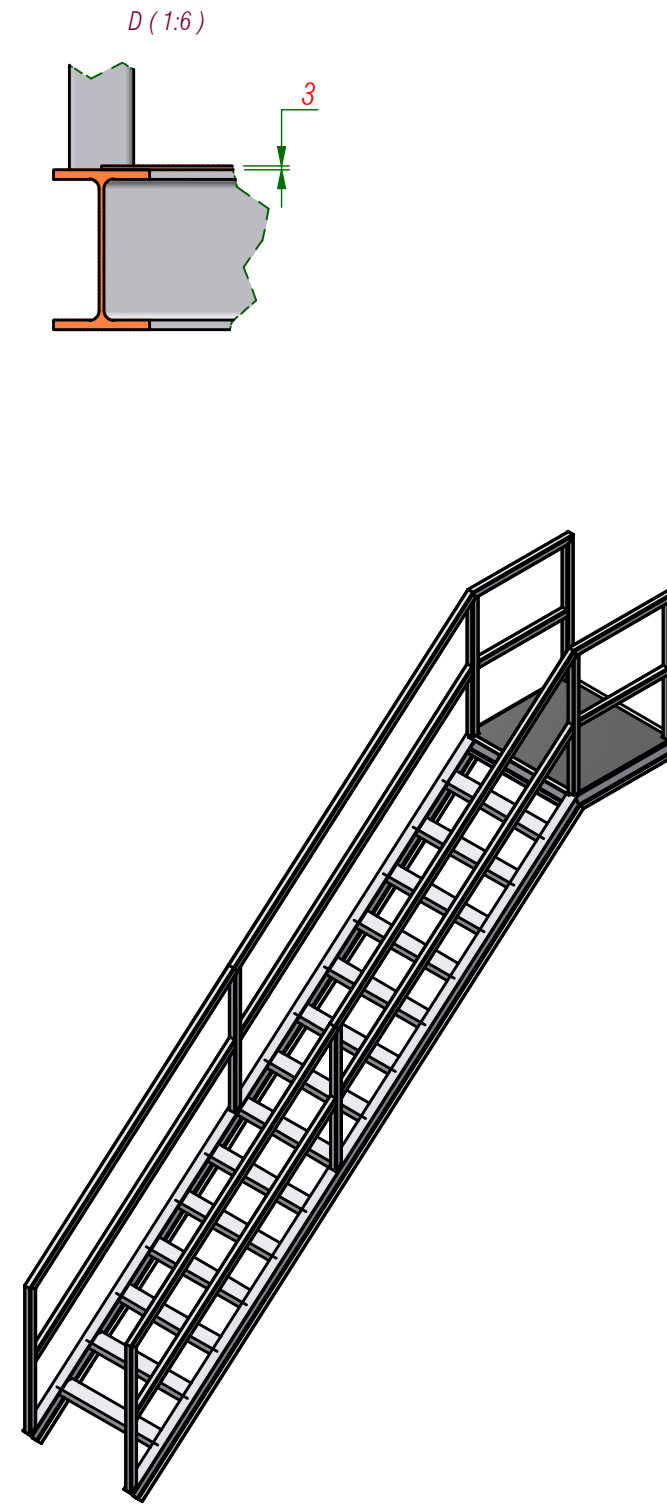
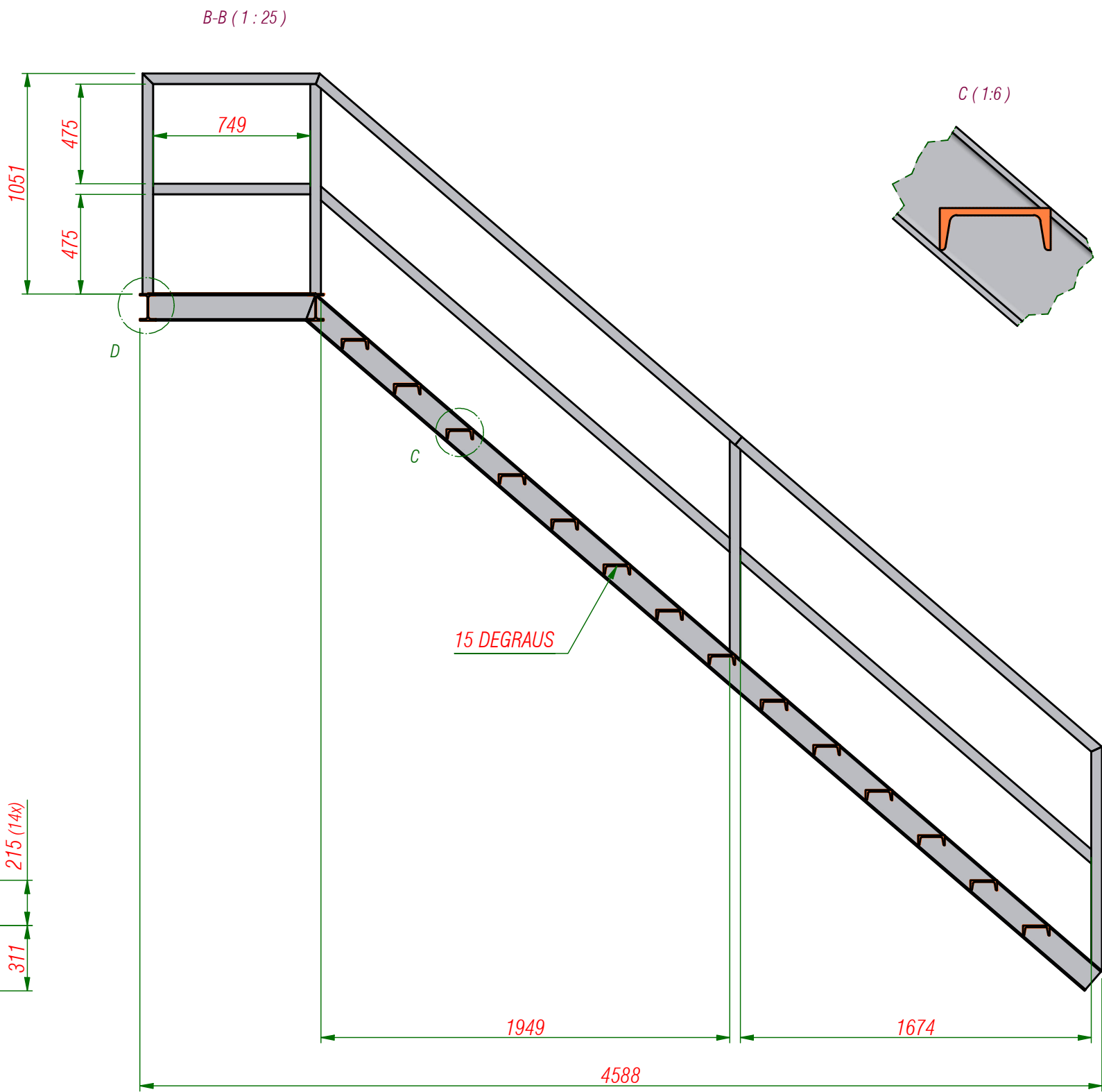
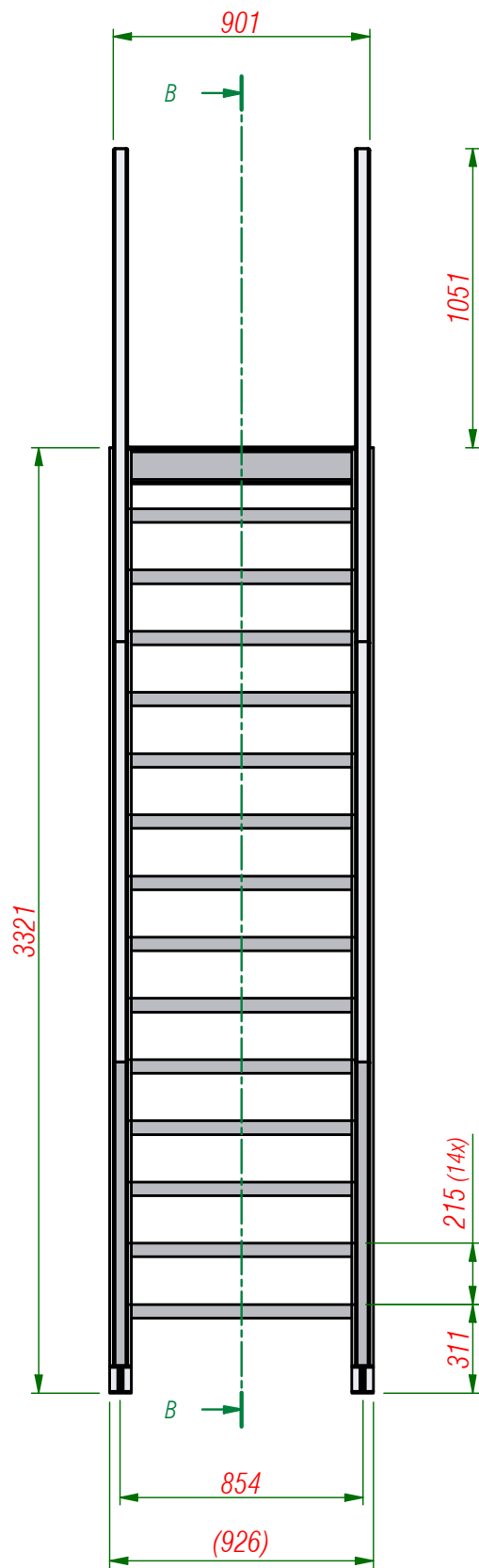
- Fabricação da estrutura metálica após validação do projeto pelo contratante.
- Execução de testes de qualidade dos materiais e serviços conforme normas.
- Montagem da estrutura metálica.
- Obras civis de compatibilização do mezanino com a estrutura existente.
- Recomposição das áreas afetadas pela obra caso necessite – pintura, massa, tratamento do concreto.
- Considerar todo ferramental e equipamentos para realização do transporte e montagem das estruturas metálicas.

A execução destas estruturas deverá obedecer as normas da ABNT cabíveis.

3. Prazo

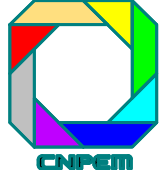
- Duração: 20(vinte) dias.

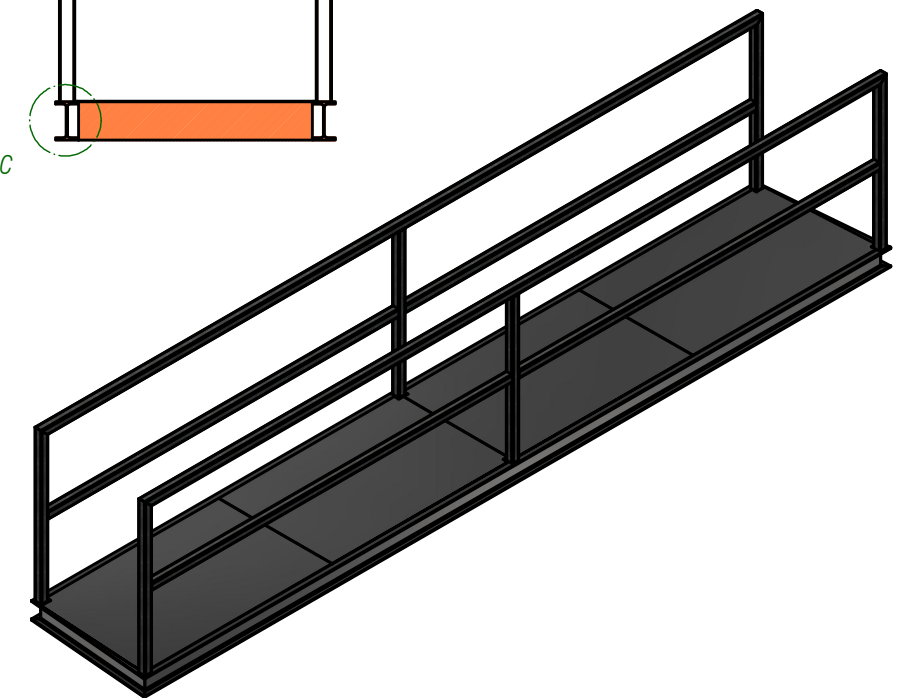
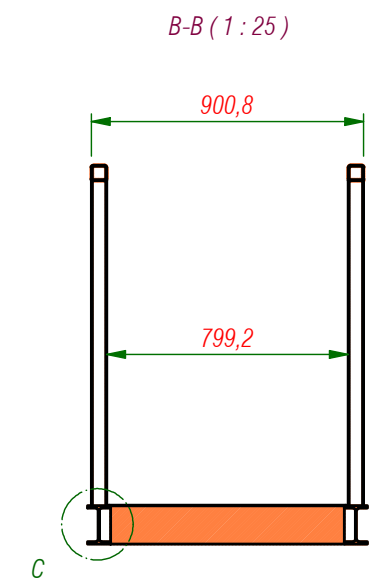
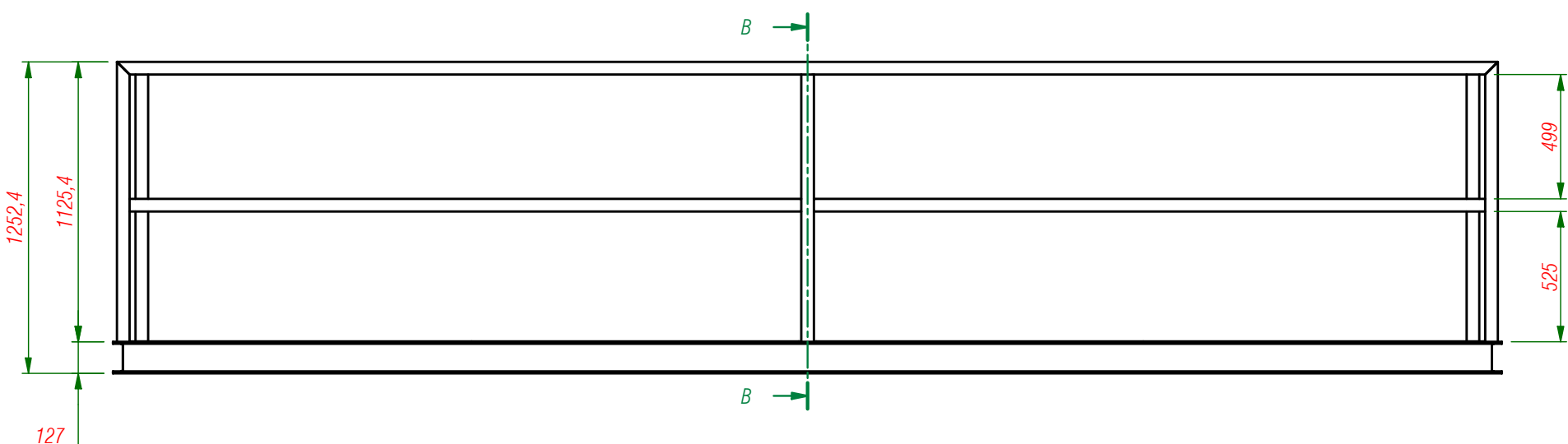
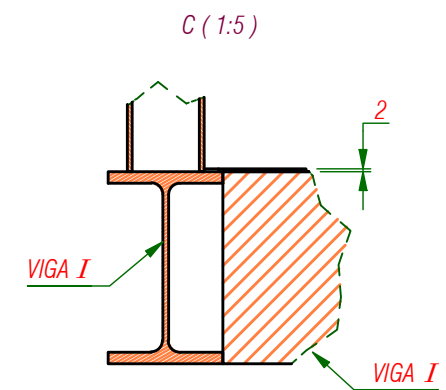
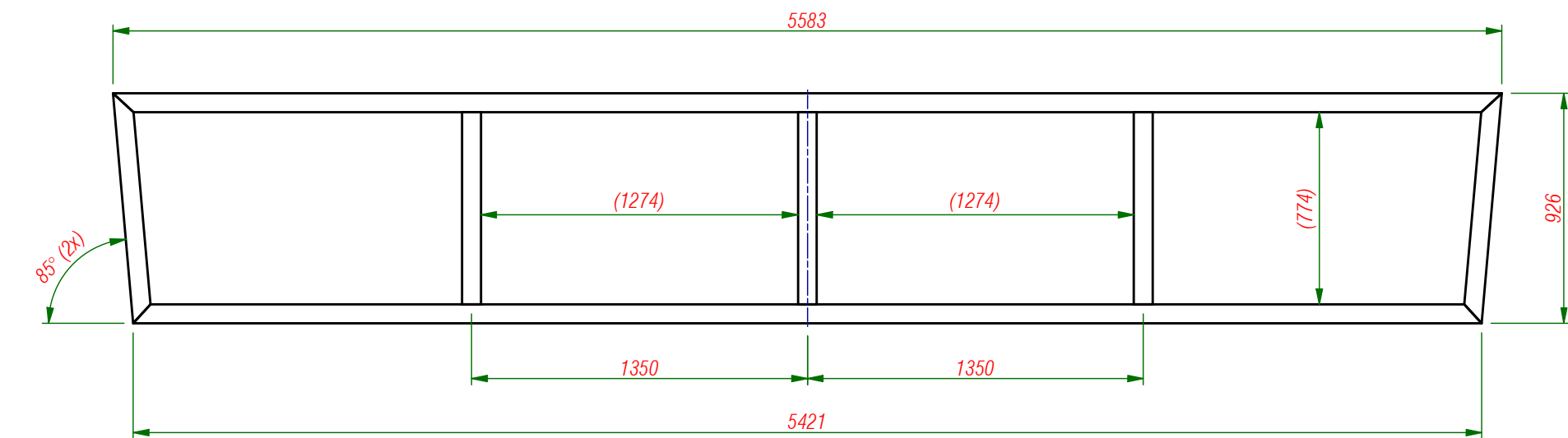
ESTE DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DO CNPEM, SENDO PROIBIDA SUA REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL SEM AUTORIZAÇÃO PRÉVIA.



NOTAS:


1. ESTE DESENHO TEM COMO OBJETIVO ILUSTRAR APENAS AS DIMENSÕES PRINCIPAIS DA ESCADA. POR FAVOR, ADAPTEM ESTAS DIMENSÕES DE ACORDO COM A NORMA REGULADORA.

	DESCRIÇÃO: ESCADA 15-D	TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS: ISO 2768 - fH							
	PROJETO: ENT004.011	de (mm)	0.5	10	50	100	400	1000	
CRIAÇÃO: Gustavo Pilon DATA CRIAÇÃO: 11/08/2023	APROVADO POR:	DATA APROVAÇÃO:	até (mm)	10	50	100	400	1000	3000
MASSA: N/A	TRATAMENTO TÉRMICO: N/A	TRATAMENTO SUPERFICIAL: N/A	Dimensional (± mm)	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5
LOCAL DO ARQUIVO: X:\Maquina\Utilidades\UTRF\Escada\00.0B\SIRIUS-UTRF-SCD-00.0B.0000.iam	NOME DO ARQUIVO: SIRIUS-UTRF-SCD-00.0B.0000		Retidão (—) e Planicidade (∟)	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4
Projeto mecânico elaborado de acordo com sistema GD&T, verificações das tolerâncias geométricas em softwares de análise dimensional tridimensional devem ser realizadas de acordo com a norma ASME Y14.5-2018.			Perpendicularidade (⊥)	0.2	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5
ESCALA: 1 : 25			Angularidade (comp. menor lado) (±°)	1	0.5	0.3	0.2	0.1	-
FOLHA 1 DE 1			Simetria (≡)	0.5					
RUGOSIDADE GERAL N7 (Ra 1,6µm)			Batimento (⌒)	0.1					
A3			CHANFRAR TODOS OS CANTOS VIVOS REMOVER REBARBAS	N/A					



NOTAS:

1. ESTE DESENHO TEM COMO OBJETIVO ILUSTRAR APENAS AS DIMENSÕES PRINCIPAIS DA PASSARELA. POR FAVOR, ADAPTEM ESTAS DIMENSÕES DE ACORDO COM A NORMA REGULADORA.

	DESCRIÇÃO: PASSARELA METÁLICA - SALA DE RF	TOLERÂNCIAS NÃO ESPECIFICADAS: ISO 2768 - fH								
	PROJETO: ENT004.011	de (mm)	0.5	10	50	100	400	1000		
CRIAÇÃO: Thiago Jasso DATA CRIAÇÃO: 12/07/2023	APROVADO POR:	DATA APROVAÇÃO:	até (mm)	10	50	100	400	1000	3000	
ESCALA: 1 : 25	MATERIAL:	TRATAMENTO TÉRMICO: N/A	Dimensional (± mm)	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	
LOCAL DO ARQUIVO: X:\Maquina\Utilidades\UTRF\Escada\00.0A\SIRIUS-UTRF-SCD-00.0A.1000.iam	MASSA: N/A	TRATAMENTO SUPERFICIAL: N/A	Retitude (—) e Planicidade (∇)	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	
		NOME DO ARQUIVO: SIRIUS-UTRF-SCD-00.0A.1000		Perpendicularidade (⊥)	0.2	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5
				Angularidade (compr. menor lado) (±°)	1	0.5	0.3	0.2	0.1	-
				Simetria (≡)	0.5					
				Batimento (∠)	0.1					
				CHANFRAR TODOS OS CANTOS VIVOS REMOVER REBARBAS	RUGOSIDADE GERAL N7 (Ra 1,6µm)					
				FOLHA 1 DE 1						
				A3						
Projeto mecânico elaborado de acordo com sistema GD&T, verificações das tolerâncias geométricas em softwares de análise dimensional tridimensional devem ser realizadas de acordo com a norma ASME Y14.5-2018.										